**SPECYFIKACJA TECHNICZNO-FUNKCJONALNA**

**Sterylizator parowy o pojemności 8 jednostek wsadu (STE) – 2 szt.**

**(pakiet nr 1, poz. 35[[1]](#footnote-1))**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L. P.** | **OPIS** | **PARAMETR WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY** |
| **Sterylizator parowy o pojemności 8 koszy sterylizacyjnych** | | | |
| 1. | Typ/ model/ producent wyrobu medycznego |  |  |
| 2. | Urządzenie fabryczne nowe, nie powystawowe w najnowszej wersji sprzętowej na dzień składania oferty, rok produkcji zgodny z rokiem dostawy | TAK |  |
| 3. | Przelotowy, do zabudowy w jedną lub dwie ściany, kompaktowa konstrukcja, nie wymaga dostępu z boku urządzenia do czynności serwisowych | TAK |  |
| 4. | Konstrukcja sterylizatora i jego działanie spełniające wymagania normy PN-EN 285 | TAK |  |
| 5. | Komora o przekroju prostokątnym, bez przewężenia, przelotowa o pojemności 8 jednostek wsadu zgodnych z PN EN-285 | TAK (PODAĆ WYMIAR) |  |
| 6. | Wykonanie: komora, płaszcz grzejny pierścieniowy komory, drzwi komory, wewnętrzne instalacje parowe, rama i panele zewnętrzne ze stali kwasoodpornej | TAK |  |
| 7. | Komora wykonana z blachy ze stali kwasoodpornej min. AISI 316 L o grubości min. 5 mm, bez przewężenia | TAK(PODAĆ GRUBOŚĆ) |  |
| 8. | Drzwi przesuwne w pionie, otwierane i zamykane automatycznie, blokowane w czasie trwania cyklu sterylizacji, z napędem elektrycznym, przy otwartych drzwiach sterylizatora brak widocznych elementów przenoszących napęd drzwi np. łańcuchów, linek, itp, których złożony kształt utrudnia utrzymanie w czystości.  Drzwi komory uszczelniane za pomocą uszczelki dociskanej nasyconą parą wodną pod ciśnieniem. | TAK |  |
| 9. | Automatyczne otwarcie drzwi w przypadku napotkania oporu lub przeszkody podczas zamykania (opisać zastosowane zabezpieczenie) | TAK, opisać |  |
| 10. | Sterylizator wyposażony w system załadowczy i wyładowczy do załadunku komory na dwóch poziomach, każdy poziom o wysokości minimum 1 STE | TAK |  |
| 11. | Orurowanie parowe i wodne zaizolowane | TAK |  |
| 12. | Wewnętrzne rurowe instalacje pary łączone połączeniami gwintowanymi, uniemożliwiającymi przypadkowe rozpięcie bez użycia narzędzi | TAK |  |
| 13. | Elektryczna wytwornica pary w obrysie sterylizatora pod komorą urządzenia | TAK |  |
| 14. | Automatyczny system odgazowania wody zdemineralizowanej zasilającej wytwornicę pary, system wyposażony w zbiornik rezerwowy wody zdemineralizowanej zasilającej wytwornicę pary | TAK |  |
| 15. | Próżnia w komorze wytwarzana za pomocą wbudowanej w sterylizator mechanicznej pompy próżniowej z uszczelnieniem wodnym, układ wytwarzania próżni bez dodatkowych elementów powodujących dodatkowe zużycie wody | TAK |  |
| 16. | System chłodzenia ścieku do temperatury max. 60 st. C | TAK |  |
| 17. | Programy (realizowane automatycznie bez potrzeby ingerencji ze strony użytkownika): | TAK |  |
| 18. | Test Bowie– Dick | TAK |  |
| 19. | Minimum 5 standardowych programów do sterylizacji w temperaturze 121°C, 134°C | TAK(PODAĆ ILE) |  |
| 17. | Możliwość modyfikacji wszystkich programów sterylizacyjnych przez użytkownika bezpośrednio z kolorowego ekranu dotykowego, liczba programów do sterylizacji możliwa do zaprogramowania; minimum 15 | TAK(PODAĆ ILE) |  |
| 18. | Wyłączniki bezpieczeństwa z sygnalizacją ich użycia na panelach czołowych po stronie załadowczej i wyładowczej | TAK |  |
| 19. | Sterowanie mikroprocesorowe, sterownik urządzenia wyposażony po stronie załadowczej w kolorowy ekran dotykowy o przekątnej min. 7” do obsługi urządzenia, wyświetlania komunikatów tekstowych i wykresów parametrów procesu, po stronie wyładowczej kolorowy ekran dotykowy o przekątnej min. 5" | TAK |  |
| 20. | Wyświetlanie aktualnego etapu procesu i czasu do zakończenia procesu, wizualizacja w czasie rzeczywistym wykresu temperatury i ciśnienia | TAK |  |
| 21. | Wbudowana drukarka (nie wymagająca wymiany materiałów eksploatacyjnych – poza papierem) do wydruku protokołów tekstowych i wykresów przebiegu procesu sterylizacji w postaci gotowego raportu (załączyć wydruk z wbudowanej drukarki) | TAK |  |
| 22. | Sterownik wyposażony w złącze umożliwiające podłączenie urządzenia do systemu komputerowego do monitorowania procesów sterylizacji, mycia, dezynfekcji oraz ewidencji narzędzi, a także wyliczania kosztów obróbki narzędzi | TAK |  |
| 23. | Diagnostyczny program serwisowy zawierający interaktywny schemat instalacji wewnętrznej sterylizatora z podglądem pracy podzespołów na tym schemacie, stan pracy poszczególnych podzespołów na schemacie sygnalizowany np. zmianą koloru ikony podzespołu (załączyć kopię przedstawiającą wygląd ekranu ze schematem instalacji), informacja o potrzebie wykonania przeglądu technicznego, zdalne diagnozowanie poprzez złącze sieciowe | TAK |  |
| 24. | Zasilanie elektryczne: 3/N/PE; 400V; 50 Hz, moc nie większa niż 60 kW | TAK |  |
| 25. | Autoryzowany serwis na oferowane urządzenia (załączyć autoryzację producenta) | TAK |  |
| 26. | Wykonanie zgodnie z normą PN-EN 285 / EN 285lub normą równoważną, możliwość walidacji zgodnie z PN-EN 17665-1 / EN 17665-1, załączyć deklarację zgodności producenta. | TAK |  |
| 27. | Zgodność z dyrektywą dotyczącą urządzeń ciśnieniowych 2014/68/EU dla elementów ciśnieniowych oferowanego urządzenia., urządzenie posiada oznakowanie CE z czterocyfrową notyfikacją (jednostka notyfikująca wymieniona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej) | TAK |  |
| Wyposażenie dla 2-ch szt. sterylizatora | | | |
| 28. | Wózek załadowczy/transportowy sterylizatora parowego na 8 JW – 4 szt.   * Konstrukcja nośna wózka z profili zamkniętych ze stali kwasoodpornej * 4 kółka jezdne z obrotnicami, w wszystkie z hamulcem * Bieżnie kółek z nie brudzącej gumy * Mechanizm sztywno sprzęgający ze sterylizatorem od strony załadowczej i wyładowczej, z blokadą wózka wsadowego na wózku transportowym | TAK |  |
| 29. | Wózek wsadowy sterylizatora parowego na 8 JW – 2 szt.   * Konstrukcja nośna wózka i półek ze stali kwasoodpornej * Dwie ażurowe półki wózka, dolna stała, górna o regulowanej wysokości | TAK |  |
| 30. | Kosz sterylizacyjny ½ STU, wykonany ze stali kwasoodpornej – 20 szt. | TAK |  |
| Opcje oceniane: | | | |
| 31. | Wydruk raportu z wbudowanej drukarki z wykresem przebiegu procesu | TAK/NIE | TAK – 5 pkt., NIE – 0 pkt. |
| 32. | Min. 1 zawór bezpieczeństwa na komorze, płaszczu grzejnym pierścieniowym i wytwornicy pary sterylizator | TAK/NIE | 1 zawór – 5 pkt., dwa i więcej – 0 pkt. |
| 33. | Po stronie załadowczej kolorowy ekran dotykowy o przekątnej 10” lub więcej | TAK/NIE | TAK – 5 pkt., NIE – 0 pkt. |
| 34. | Po stronie wyładowczej kolorowy ekran dotykowy o przekątnej 7” lub więcej | TAK/NIE | TAK – 5 pkt., NIE – 0 pkt. |
| 35. | Możliwość podłączenia bezpośrednio do sterownika sterylizatora skanera kodów kreskowych do sczytywania do sterownika kodów załadunków | TAK/NIE | TAK – 5 pkt., NIE – 0 pkt. |
| 36. | Automatyczna archiwizacja wszystkich raportów i wykresów procesu w sterowniku sterylizatora minimum 5000 cykli, oraz automatyczna transmisja raportów procesu do komputera zewnętrznego klasy PC | TAK/NIE | TAK – 5 pkt., NIE – 0 pkt. |
| 37. | Możliwość programowania czasu automatycznego rozpoczęcia pracy przez sterylizator i codziennego automatycznego wykonania sekwencji programów testowych min.: test szczelności, program rozgrzewający, test Bowie&Dick | TAK/NIE | TAK – 5 pkt., NIE – 0 pkt. |
| 38. | Wbudowany automatyczny elektroniczny system testu Bowie – Dick z archiwizacją raportu testu w sterowniku i oprogramowaniu archiwizacyjnym - ciągła automatyczna kontrola jakości pary wewnątrz komory bez konieczności stosowania dodatkowych testów | TAK/NIE | TAK – 5 pkt., NIE – 0 pkt. |
| Gwarancja | | | |
| 39. | Gwarancja min. 60 miesięcy | TAK/NIE | Gwarancja 60 miesięcy – 0 pkt.  Gwarancja 72 miesiące – 5 pkt.  Gwarancja 84 miesiące – 8 pkt.  Gwarancja – 96 miesięcy 10 pkt. |

Uwaga:

Dostawa musi być zrealizowana zgodnie z wymogami DNSH opisanymi w Zapytaniu Ofertowym (opakowania biodegradowalne/zwrotne).

1. Oznaczenie własne Zamawiającego. [↑](#footnote-ref-1)